

MOLYKOTE® Pasta HSC Plus

Pasta con lubricantes sólidos, no contiene Plomo ni Níquel

Características

- Amplio rango de temperatura de operación (-30 a 1100°C).
- Permite un desmontaje no destructivo, incluso después de un uso prolongado a altas temperaturas.
- Alta capacidad de carga.
- Buena protección contra corrosión.
- Buena conductividad eléctrica.
- Sin politetrafluoroetileno (PTFE) ni sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas (PFAS) intencionales.

Composición

- Aceite Base Mineral
- Espesante
- Lubricantes Sólidos (Disulfuro de Molibdeno y Sólidos Blancos)
- Polvo Metálico de Cobre (sin Plomo)

Presentación

- Pote de 250 g
- Pote de 1 kg
- Balde de 18 kg

Modo de Aplicación

Limpiar y desengrasar las superficies o áreas de contacto, luego aplicar la pasta, con un cepillo, trapo, esponja sintética o cuero (un material que no desprenda pelusas/ fibras. Extienda una cantidad adecuada de pasta en las zonas de contacto para lograr un buen sellado. No mezclar con grasas ni aceites.

Instrucciones de Seguridad

LA INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO REQUERIDA PARA SU USO, NO ESTÁ INCLUIDA EN ESTE DOCUMENTO. ANTES DE SU MANIPULACIÓN, PARA SU USO SEGURO, LEER HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD Y ETIQUETA DEL ENVASE. LA HOJA DE SEGURIDAD ESTA DISPONIBLE A VUESTRO REQUERIMIENTO.

Aplicaciones

Para combinaciones metal/metal sometidas a altas temperaturas y contactos por fricción, típicamente en uniones roscadas. Adecuada para puntos de lubricación con bajas velocidades, sometidos a altas temperaturas y efectos corrosivos, y que requieren un coeficiente de fricción bajo y constante.

Como lubricante de contacto para componentes conductores de electricidad. Se utiliza con éxito en espárragos de turbinas industriales, espárragos de turbocompresores de motores diésel y conexiones bridadas en plantas químicas y petroquímicas.

Propiedades Típicas

Estos valores no se publican con la intención de ser usados en la confección de otras especificaciones.

| Norma | Prueba | Unidades | Resultado |
|--------------------------------|---|----------|------------|
| | Color | | Cobre |
| Penetración, Densidad | | | |
| ISO 2137 | Penetración no trabajada | mm/10 | 250-280 |
| ISO 2811 | Densidad a 20°C | g/ml | 1,40 |
| Temperatura | | | |
| | Temperatura de Servicio ⁽¹⁾ | °C | -30 a 1100 |
| Capacidad de Carga | | | |
| DIN 51 350 pt.4 | Ensayo Máquina Cuatro Bolas | N | 4800 |
| Coeficiente de Fricción | | | |
| | Prueba de Tornillo: Erichsen ⁽²⁾ | | |
| | Rosca | μ | 0,14 |
| | Cabeza | μ | 0,09 |
| | Fuerza de Torque Inicial | Nm | 120 |

(1) Temperatura de resistencia de los sólidos lubricantes.

(2) Coeficiente de fricción en conexión atornillada, M12, 8,8.

(3) M12, con torque inicial de = 56 Nm y tratamiento térmico a 540°C/1.004°F, 21 h, material del perno: 21 Cr MoV 57 mat no. 1.7709.

INDÍQUENOS SUS PROBLEMAS DE LUBRICACIÓN Y SELLADO - NUESTRO SERVICIO TÉCNICO LE ASESORARÁ

MOLYSIL ARGENTINA S.A - Virrey Olaguer y Feliú 3398 (1426) CABA - Argentina - Tel.: +54 11 4555-4800

WhatsApp: +54 9 11 2849 9680- www.molysil.com - info@molysil.com

Los logotipos de DuPont y MOLYKOTE son propiedad de filiales de DuPont de Nemours, Inc. El logotipo de Molysil es propiedad de Molysil Argentina S.A

Versión del Documento: VV2 - Fecha: Junio 2025

